

Der neue BYD SHARK bringt Super-Hybrid-Power in das Pick-up-Segment

- **Der 5,5 Meter lange Doppelkabiner mit fünf Sitzplätzen verfügt über DMO-Technologie inklusive Allradantrieb und bietet bis zu 90 km rein elektrische Reichweite sowie hervorragende Offroad-Eigenschaften**
- **436 PS Systemleistung ermöglichen eine Beschleunigung von 0 auf 100 km/h in nur 5,7 Sekunden. Der effiziente Antrieb bietet eine Gesamtreichweite von 675 km mit voller Batterie und vollem Benzintank**
- **Mit Vehicle-to-Load (V2L) und bis zu 6 kW Leistung lassen sich Geräte direkt am Fahrzeug betreiben. Zwei Steckdosen sorgen für maximale Flexibilität vor Ort**
- **Zur erstklassigen Technologieausstattung zählen ein 15,6-Zoll-Touchscreen, der größte im Pick-up-Segment, beheizbare und belüftete Vordersitze sowie ein Head-up-Display**
- **Der SHARK DMO wird Mitte des ersten Quartals 2027 in Deutschland eingeführt**

Offenbach, 22.10.2026 - BYD, weltweit führender Hersteller von elektrifizierten Fahrzeugen, präsentiert den SHARK, seinen ersten Pick-up. Das Modell bringt die Vorteile der Plug-in-Super-Hybrid-Technologie DMO (Dual Mode Off-road) in einen europaweit schnell wachsenden Markt. Der bewährte Super-Hybrid-Antrieb von BYD bietet eine Leistung, die herkömmliche Diesel-Pick-ups deutlich übertrifft, kombiniert mit einer führenden Effizienz und der Möglichkeit, bis zu 90 Kilometer ausschließlich elektrisch zurückzulegen.

Der SHARK richtet sich an Kundinnen und Kunden, die einen effizienteren Pick-up suchen, mit dem sich viele Strecken rein elektrisch fahren lassen, ohne auf die Anforderungen des Berufsalltags, eines aktiven Lebensstils oder längerer Reisen verzichten zu müssen. Die Doppelkabine bietet Platz für fünf Personen und einen komfortablen Innenraum mit den typischen praktischen BYD-Technologien. Dank Vehicle-to-Load (V2L) können über zwei integrierte Steckdosen verschiedene Geräte betrieben werden – bei der Arbeit ebenso wie in der Freizeit.

Stella Li, Executive Vice President von BYD, erklärt: „Wir freuen uns, mit dem SHARK die Super-Hybrid-Technologie in das Pick-up-Segment zu bringen. Dieser Fahrzeugtyp profitiert besonders von unserer DMO-Super-Hybrid-Technologie: Sie ermöglicht rein elektrisches Fahren, die höchste Leistung seiner Klasse, ausgezeichnete Geländegängigkeit, herausragende Effizienz und Flexibilität auf langen Strecken. Unser innovativer Technologieansatz bietet zudem besondere Funktionen wie V2L, die bei der Arbeit und in der Freizeit durchaus hilfreich sein können. Der Markt für Plug-in-Hybrid-Pick-ups wächst rasant. Wir sind überzeugt, dass der SHARK bei Kundinnen und Kunden in ganz Europa auf große Resonanz stoßen wird, die ein solches Fahrzeug möchten, bei Effizienz und Komfort aber keine Kompromisse eingehen wollen.“

Robustes Design, inspiriert von der kraftvollsten Naturgewalt des Ozeans

Das Design des SHARK vermittelt Stärke und Selbstbewusstsein. Wie sein Name andeutet, ist er vom Hai inspiriert – einem der kraftvollsten Bewohner der Ozeane, bekannt für Wendigkeit und Stärke. Besonders deutlich wird dies an der Front: Die hoch an den Kanten der Motorhaube positionierten Scheinwerfer liegen möglichst weit außen und werden durch eine durchgehende Linie verbunden, die an die Augen eines Hais erinnert. Der große Kühlergrill und der untere Stoßfänger greifen optisch den geöffneten Rachen eines zum Angriff ansetzenden Hais auf.

Auch das Seitenprofil greift maritime Gestaltungselemente auf. Die geschwungene Dachlinie und die kraftvoll geformte, optisch schwebende Kabine erinnern an den dynamischen Bogen und die Stärke des Oberkörpers eines Hais. Funktionale Elemente wie Trittstufen und Kunststoffverkleidungen am unteren Karosseriebereich und an den Radhäusern schützen den Lack und lassen die Türen optisch schlanker wirken, was den agilen Eindruck verstärkt. 18-

Zoll-Räder und grobstollige Reifen füllen die Radhäuser und unterstreichen den dynamischen Auftritt.

Am Heck verläuft ein durchgehendes Lichtband über die gesamte Breite der Heckklappe. Die weit außen angeordneten Rückleuchten rahmen das Heck nach innen ein und vermitteln Schutz und Stärke. Das größte BYD-Logo, das bislang in einem Pkw der Marke verwendet wurde, ist in die Heckklappe integriert und greift das Gestaltungsmotiv des vorderen Kühlergrills auf.

Der Radstand beträgt 3260 Millimeter und die kurzen Überhänge ermöglichen Böschungswinkel von 31° vorn sowie 19,3° hinten.

Der Innenraum setzt den kraftvollen Charakter mit markanten Haltegriffen im vorderen Kabinenbereich fort, die den Insassen auf unebenem Gelände zusätzlichen Halt geben. Gleichzeitig steht Komfort im Mittelpunkt: Sportsitze vorn sind beheizbar und belüftet, wichtige Kontaktflächen sind mit weicheren Materialien gestaltet. Ein Wählhebel an der Lenksäule und große Tasten erleichtern die Bedienung – auch mit Handschuhen.

Das Armaturenbrett weicht von den üblichen Pick-up-Konventionen ab und setzt auf das typische Zwei-Display-Konzept von BYD: ein 10,25-Zoll-Digitalinstrument (ebenfalls eine Besonderheit im Pick-up-Segment) sowie der mit 15,6 Zoll größte Infotainment-Bildschirm seiner Klasse, der prominent aus dem Armaturenbrett hervortritt.

Auch die Passagiere im Fond müssen sich nicht wie in herkömmlichen Pick-ups mit Sitzen zweiter Klasse zufriedengeben. Der vollständig ebene Fahrzeugboden bietet drei Personen mehr Platz für die Füße. Die Beinfreiheit beträgt nahezu 90 Zentimeter, hinzu kommen großzügige Kopf- und Ellbogenfreiheit. Zusammen mit dem Pkw-ähnlichen Rückenlehnenwinkel von 27° entsteht ein Raumgefühl, das eher einem großen Familien-SUV als einem klassischen Pick-up entspricht.

Der Super-Hybrid DMO verbindet souveräne Geländegängigkeit mit Effizienz

Die Super-Hybrid-Technologie ist bei deutschen Kundinnen und Kunden bereits in den DM-i-Modellen von BYD sehr erfolgreich – darunter SEAL U DM-i¹, SEAL 6 DM-i Touring² und DOLPHIN G DM-i³. Nun werden dieselben Prinzipien aus Leistung und Effizienz auf ein Fahrzeug übertragen, das auch anspruchsvolleres Gelände bewältigen kann: Das Resultat ist der Super-Hybrid DMO (Dual Mode Off-road).

Die Super-Hybrid-Technologie DMO nutzt über zwei Elektromotoren: einen an der Vorderachse mit 231 PS und 310 Nm Drehmoment sowie einen an der Hinterachse mit 204 PS und 340 Nm. Die maximale kombinierte Systemleistung beträgt 436 PS bei 650 Nm Drehmoment. Damit beschleunigt der SHARK in sportwagenähnlichen 5,7 Sekunden von 0 auf 100 km/h.

Der SHARK verbindet diese hohe Leistung mit Alltagseffizienz, denn sein DMO-Antrieb ist – ähnlich wie DM-i – auf ein Fahrerlebnis mit Vorrang für den Elektroantrieb ausgelegt. Der längs eingebaute 1,5-Liter-Turbobenziner mit vier Zylindern arbeitet daher die meiste Zeit als

¹ BYD SEAL U DM-i Boost: WLTP-Reichweite kombiniert: 1080 km | Stromverbrauch kombiniert: 21 kWh/100 km | CO₂-Emissionen kombiniert: 20,5 g/km; CO₂-Klasse: A
BYD SEAL U DM-i Design: WLTP-Reichweite kombiniert: 870 km | Stromverbrauch kombiniert: 23,5 kWh/100 km | CO₂-Emissionen kombiniert: 26 g/km; CO₂-Klasse: A

² BYD SEAL 6 DM-i TOURING Comfort Lite: Verbrauch gewichtet kombiniert: 1,7 l/100km (WLTP); CO₂-Emissionen gewichtet kombiniert: 38 g/km (WLTP). Kraftstoffverbrauch kombiniert bei entladener Batterie 5,0 l/100 km (WLTP); CO₂-Klasse: B-C

³ BYD DOLPHIN G DM-i: Verbrauch gewichtet kombiniert: 11,1 kWh/100 km plus 1,4 l/100 km (WLTP), CO₂-Emissionen gewichtet kombiniert: 42 g/km; Kraftstoffverbrauch kombiniert bei entladener Batterie: 4,5 l/100 km (WLTP); CO₂-Klasse: B-C

Generator und liefert Strom direkt an die Elektromotoren oder an die Blade-Batterie im Zentrum des Antriebssystems. Für sich genommen leistet der Verbrennungsmotor 150 PS und 240 Nm Drehmoment.

Der SHARK verfügt über einen Leiterrahmen, der hohe Robustheit und große Achsverdrängung ermöglicht. Seine Konstruktion wurde speziell auf die Aufnahme der zentralen Komponenten des DMO-Antriebs ausgelegt. Die Blade-Batterie ist mithilfe der CTC-Technologie (Cell-to-Chassis) in die Plattform integriert und dadurch auch unter anspruchsvollen Bedingungen geschützt. CTC verbessert zudem die Fahrzeugsicherheit deutlich: Mehr als 50 Prozent der Konstruktion bestehen aus hochfestem Stahl; die Torsionssteifigkeit der Gesamtstruktur beträgt 34.048 Nm/Grad.

Mit 32,2 kWh verfügt die Blade-Batterie des SHARK über die mit Abstand größte Kapazität im Pick-up-Segment – fast das Dreifache der Batterie des einzigen anderen Plug-in-Hybrid-Pick-ups auf dem europäischen Markt. Sie ermöglicht eine rein elektrische Reichweite von 90 Kilometern, einen neuen Bestwert in dieser Klasse, sowie eine hohe Effizienz und Reichweite im Alltag. Mit vollständig geladener Batterie und vollem Tank kommt der SHARK auf 675 Kilometer Gesamtreichweite. Der gewichtete WLTP-Kraftstoffverbrauch beträgt nur 3,5 l/100 km. Selbst bei niedrigem Batterieladezustand liegt der Verbrauch bei 9,6 l/100 km.

Das vollständige Aufladen der Batterie von 15 auf 100 Prozent dauert an einer dreiphasigen 11-kW-AC-Ladestation etwas mehr als drei Stunden. Für schnelleres Laden ist serienmäßig DC-Laden mit 55 kW verfügbar; damit steigt der Ladezustand in nur 21 Minuten von 30 auf 80 Prozent.

Der Begriff „Dual Mode“ bezeichnet bei DMO die Betriebsarten EV und HEV (Hybrid), die zusammen vier unterschiedliche Betriebszustände ermöglichen.

- Im EV-Modus treiben ausschließlich die Elektromotoren das Fahrzeug an.
- Im HEV-Serienmodus erzeugt der Benzinmotor Strom, um entweder den Elektromotor anzutreiben oder die Batterie zu laden.
- Bei stärkerer Beschleunigung kann das Fahrzeug in den HEV-Parallelmodus wechseln, in dem Verbrennungsmotor und Elektromotoren gemeinsam für Vortrieb sorgen.
- Bei gleichmäßiger Fahrt mit höherer Geschwindigkeit, etwa auf Autobahnen, kann der Verbrennungsmotor das Fahrzeug direkt antreiben, wenn dies als effizienteste Möglichkeit zur Geschwindigkeitshaltung gilt.

Zusätzlich zur Hybridsteuerung, die Leistung und Effizienz optimiert, verfügt der SHARK über einen intelligenten Allradantrieb, der die Kraftverteilung in vier Stufen an verschiedene Untergründe anpasst: Sand, Schlamm, Schnee und Schotter. Die Doppelquerlenker-Aufhängung vorn und hinten verbindet Komfort mit Geländetauglichkeit auf unterschiedlichsten Oberflächen. Eine Bergabfahrlilfe ist serienmäßig. Mit einer Wattiefe von bis zu 700 Millimetern meistert der SHARK auch Fahrten durch überflutete Bereiche souverän.

Die Anhängelast des SHARK beträgt 3500 Kilogramm, die maximale Nutzlast 790 Kilogramm. Damit eignet er sich für viele berufliche Einsätze und Freizeitaktivitäten. Die 1200 Liter große Ladefläche bietet ausreichend Platz für typische Transportgüter im Arbeitsalltag und im täglichen Leben.

Umfangreiche Serienausstattung in einer einzigen Ausstattungslinie

Der SHARK wird in einer einzigen Ausstattungslinie namens Design angeboten. Wie bei BYD üblich, ist die Serienausstattung umfangreich und umfasst zahlreiche Innovationen, von denen viele im Pick-up-Segment neu sind. Zum Komfort zählen Sitzbezüge aus veganem Leder, beheizbare und belüftete Vordersitze sowie ein Dynaudio-Soundsystem mit zwölf Lautsprechern.

Zu den nützlichen Technologien gehören ein vollständig digitales 10,25-Zoll-Instrumentendisplay mit Head-up-Display, ein 15,6-Zoll-Infotainment-Bildschirm mit

Navigation, Sprachassistent sowie kabellosem Apple CarPlay und Android Auto, die Fernsteuerung der erweiterten Heiz- und Kühlfunktionen des Innenraums über die BYD-App, eine kabellose Smartphone-Ladefläche mit 50 W, Umfeldbeleuchtung außen, Parksensoren vorn und hinten mit 360°-Kamera sowie schlüsselloser Zugang und Start.

Darüber hinaus verfügt der SHARK über zwei Steckdosen für die Vehicle-to-Load-Funktion (V2L). Sie stellt externen Geräten bis zu 6 kW Leistung zur Verfügung. So lassen sich Werkzeuge auf Baustellen anschließen oder bei Ausflügen beispielsweise eine Kaffeemaschine oder ein Hochdruckreiniger betreiben. V2L kann über den AC-Ladeanschluss des Fahrzeugs oder über eine spezielle Steckdose in der Seitenwand der Ladefläche genutzt werden.

BYD geht darüber hinaus bei der Sicherheit keine Kompromisse ein: Der SHARK hat in der unabhängigen Euro-NCAP-Sicherheitsbewertung die Höchstwertung von fünf Sternen erhalten.

Das Fahrzeug ist mit einem umfassenden Paket an Sicherheits- und Fahrerassistenzsystemen ausgestattet. Dazu gehören intelligenter und adaptiver Tempomat, Querverkehrswarnung und Bremsfunktion vorn und hinten, Kollisionswarnung nach vorn und hinten, Spurverlassenswarnung mit aktivem Notfall-Spurhalteassistenten, Totwinkelerkennung und Berganfahrhilfe.

Außerdem verfügt der SHARK über sieben Airbags: Fahrer- und Beifahrerairbag, einen mittleren Frontairbag, zwei vordere Seitenairbags sowie zwei seitliche Kopfairbags. Hinzu kommen ISOFIX-Befestigungen auf den Rücksitzen, eine Erkennung von im Fahrzeug zurückgelassenen Kindern, eine mechanische Kindersicherung und ein Reifendruckkontrollsystem.

Fünf Außenfarben – Verkaufsstart in den kommenden Monaten

Der SHARK ist in fünf Außenfarben erhältlich: serienmäßig Atlantis Blue sowie optional Obsidian Black (Schwarz), Polar White (Weiß), Grey Green (Grün) und Sunrise Orange (Orange). Serienmäßig sind 18-Zoll-Leichtmetallräder in Schwarz-Silber-Zweifarboptik montiert; optional sind vollständig schwarze 18-Zoll-Räder erhältlich.

Nach seiner Premiere beim Goodwood Festival of Speed im Sommer kommt der BYD SHARK zunächst im Vereinigten Königreich auf den Markt. Mitte des ersten Quartals 2027 wird der SHARK DMO in Deutschland eingeführt.

Technische Daten BYD SHARK

Merkmal	Design
Abmessungen (L/B/H, mm)	5457 / 1971 / 1925
Radstand (mm)	3260
Leergewicht (kg)	2710
Zulässiges Gesamtgewicht (kg)	3500
Radgröße (Zoll)	18
Bodenfreiheit (beladen/unbeladen, mm)	210 / 230
Wendekreis (m)	6,5
Max. Anhängelast (gebremst/ungebremst, kg)	3500 / 750
Vorder-/Hinterradaufhängung	Doppelquerlenker
Antriebsart	Allradantrieb
Motortyp	1,5-Liter-Vierzylinder-Turbobenziner
Motorleistung (PS/kW)	150 / 110
Motordrehmoment (Nm)	240
Max. Leistung Elektromotor vorn (PS/kW)	231 / 170
Max. Drehmoment Elektromotor vorn (Nm)	310
Max. Leistung Elektromotor hinten (PS/kW)	204 / 150
Max. Drehmoment Elektromotor hinten (Nm)	340
Max. Systemleistung (PS/kW)	436 / 321
Max. Systemdrehmoment (Nm)	650
Tankvolumen (l)	60
Batterietyp	BYD Blade-Batterie (LFP)
Nennkapazität der Batterie (kWh)	32,2
Höchstgeschwindigkeit (km/h)	180
Beschleunigung 0–100 km/h (s)	5,7
Rein elektrische Reichweite, WLTP kombiniert (km)	90
WLTP-Gesamtreichweite (km)	675
Kraftstoffverbrauch, WLTP kombiniert (l/100 km)	9,6
Kraftstoffverbrauch, WLTP gewichtet kombiniert (l/100 km)	3,5
CO ₂ -Emissionen (Euro 6e)	80

Volumen der Ladefläche (l)	1200
Max. Ladeleistung (AC/DC)	11 kW / 55 kW
AC-Ladezeit (11 kW, dreiphasig, 15–100 %)	3,2 Std.
DC-Ladezeit (30–80 %)	21 Min.
V2L-Funktion (6 kW)	Serienmäßig (2 Steckdosen)



Über BYD

BYD ist ein multinationales Hightech-Unternehmen, das sich der Nutzung technologischer Innovationen für ein besseres Leben verschrieben hat. BYD wurde 1995 als Hersteller wiederaufladbarer Batterien gegründet und verfügt heute über ein breit gefächertes Geschäftsfeld in den Bereichen Automobile, Schienenverkehr, neue Energien und Elektronik mit mehr als 30 Industrieparks in China, den Vereinigten Staaten, Kanada, Japan, Thailand, Brasilien, Ungarn, Usbekistan und Indien. Von der Energieerzeugung und -speicherung bis hin zu den Anwendungen widmet sich BYD der Bereitstellung emissionsfreier Energielösungen, die die weltweite Abhängigkeit von fossilen Brennstoffen verringern. Die Präsenz des Unternehmens für Elektrofahrzeuge erstreckt sich mittlerweile auf sechs Kontinente, über 110 Länder und Regionen und 400 Städte. Das an den Börsen von Hongkong und Shenzhen notierte Unternehmen ist in die Top 100 der aktuellen Fortune Global 500 gesprungen (91. Platz) und erzielte 2024 einen Umsatz von mehr als 100 Milliarden Euro. BYD investiert weiterhin stark in Zukunftstechnologien. Mehr als zehn Prozent der insgesamt eine Million Mitarbeiter sind in der Forschung und Entwicklung tätig und melden jeden Arbeitstag 45 Patente für Innovationen an, die zu einer grüneren und nachhaltigeren Welt beitragen sollen.

Über BYD Auto

BYD Auto wurde 2003 gegründet und ist die Automobil-Tochtergesellschaft von BYD, einem multinationalen Hightech-Unternehmen, das sich der Nutzung von technologischen Innovationen für ein besseres Leben verschrieben hat. Mit dem Ziel, den umweltfreundlichen Wandel des globalen Transportsektors zu beschleunigen, konzentriert sich BYD Auto auf die Entwicklung von reinen Elektro- und Plug-in-Hybridfahrzeugen. Das Unternehmen beherrscht die Kerntechnologien der gesamten industriellen Kette von Elektrofahrzeugen, wie Batterien, Elektromotoren und elektronische Steuergeräte. In den vergangenen Jahren hat das Unternehmen zahlreiche bedeutende technologische Fortschritte realisiert, darunter die Blade-Batterie, die Hybridtechnologien DM-i und DM-p, die e-Plattform 3.0, die CTB- und iTAC-Technologien, das intelligente Fahrwerksregelsystem DiSus, die XUANJI-Architektur sowie die Super-e-Plattform. Als weltweit erster Automobilhersteller stellte das Unternehmen die Produktion von Fahrzeugen mit Verbrennungsmotor vollständig ein und vollzog konsequent den Wandel zur Elektromobilität. Zudem führt es seit zwölf Jahren in Folge die Verkaufsrangliste für elektrifizierte Personenfahrzeuge in China an.

Über BYD Europe

BYD Europe hat seinen Hauptsitz in Ungarn und war die erste Auslandsniederlassung der BYD-Gruppe. Das Unternehmen engagiert sich dafür, die internationale Marke BYD Auto weiterzuentwickeln und durch weltweit führende technologische Innovationen sichere, effiziente und nachhaltige Lösungen im Bereich der Elektrofahrzeuge bereitzustellen.

Weitere Informationen zu BYD Auto finden Sie unter <http://www.byd.com/de>.

Kontakt:

Manuel Wagner | PR Manager Deutschland | BYD Automotive GmbH
manuel.wagner@byd.com | www.byd.com/de

Hauke Schrieber | Senior Communications & PR Manager DENZA | BYD Automotive GmbH
hauke.schrieber@byd.com | www.denza.com/de